

CAIET DE SARCINI nr. 12 P/2023

pentru furnizarea de **piese de schimb pentru Gazcromatograf tip NGC 8206 ABB**
Totalflow din dotarea CTE Progresu

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

1. Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea piesei de schimb cu caracteristici conform anexa 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

1. Achizitia piesei de schimb se face în scopul utilizării la reparația ce se va efectua la Gazcromatograf tip NGC 8206 ABB din CTE Progresu.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesa de schimb ce face obiectul prezentului caiet de sarcini este conform Anexa 1.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produsului

1. Caracteristicile piesei de schimb ce face obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1). In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr.1.

2). In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferite.

3). Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite. **Nu se accepta nici un fel de modificare a circuitelor sau a instalatiei existente.**

Se impune achizitionarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, etc.) cu cele din instalatie, in acest sens, in documentatie a fost specificat fabricantul piesei de schimb.

Daca se ofera piese cu alte coduri decat cele solicitate, ofertantul va face dovada ca producatorul a adoptat un alt sistem de codificare si va demonstra cu documente echivalenta produsului oferit cu cel solicitat.

4). In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de

management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1.Documentatia de executie este asigurata **executant**.

2.Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.

3.Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

4.Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performatele produselor furnizate.

5.Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

6.Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1.Calitatea produsului este atestata de furnizor prin certificat de calitate, garantie etc., care insotesc produsele catre beneficiar.

2.Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1.Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2.Produsul se va livra ambalat. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

3.Ambalarea si conservarea produsului livrat se face in asa fel incat acesta sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introdus la montaj.

4.Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.

5.Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- aviz de expeditie;
- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la PIF, 18 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice / specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Sef SCM-AC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM-AC
Antoanela Iordache



LISTA DE CANTITATI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	Denumire echipament, desen executie	UM	Cant.	Termen de livrare
1	2	3	4	5
1	Modul analitic pentru gazcromatograf on –line tip NGC 8206 ABB Totalflow	buc	1	90 zile

Prezenta lista de cantitati de produse contine un numar de 1 pozitie si un numar de 1 pagina.

Sef BMIU
Alexandru Stanciu



Sef Sectie Cazane
Razvan VATAFU



Responsabil BMIU
Luminita Gherache

